

PRODUCT LEAFLET 2024

911R-210-10

CNC-gesteuerte Nähanlage mit drehbarer Nähmechanik für den Einsatz im mittelschweren Anwendungsbereich

CNC-controlled pattern stitcher with rotating sewing mechanics for medium-heavy applications



911REVOLVE – VORTEILE

- ✓ **Perfekte Nähte**
Die innovative, rotierende Nähmechanik der stichbildenden Elemente (Greiferbock, Nadelstange und Nähfuß) sorgt für eine perfekte Positionierung und Gleichmäßigkeit bei jedem einzelnen Stich – für stets optimale Nähergebnisse.
- ✓ **Unendliche Rotation**
Keine Begrenzung der Drehung im oder gegen den Uhrzeigersinn ohne Beeinträchtigung des Nähgarns. Dies ermöglicht eine flexible Verarbeitung ohne Unterbrechungen.
- ✓ **Große Auswahl an Nähfeldern**
Erhältlich in den Nähfeldgrößen 300 x 200 mm, 600 x 200 mm, 600 x 550 mm, 800 x 550 mm, 1.000 x 550 mm (nur als SO).
- ✓ **Kompakte Bauweise**
Kleines Verhältnis von Stellfläche zur Nähfeldgröße und höhere Dynamik als bei herkömmlichen CNC-Drehkopfautomaten.
- ✓ **Sichere Synchronisation**
Alle rotierenden Elemente sind mechanisch synchronisiert, um jederzeit die korrekte Position zueinander zu gewährleisten.
- ✓ **Einfache Programmierung**
Die Nahtprogrammierung erfolgt mit DACcad Professional, wobei die Position der rotierenden Elemente automatisch berechnet wird. Das erleichtert den Programmieraufwand und spart Zeit.
- ✓ **Integrierter Restfadenwächter**
Verhindert den Abbruch der Naht durch eine automatische Warnmeldung, wenn die eingelegte Spule beinahe leer ist. Somit werden fehlerhafte Nähte vermieden.
- ✓ **Kurzfadenabschneider – 5 mm oder weniger**
Macht manuelle Nachbearbeitung überflüssig: Das moderne Kurzfadenabschneidersystem sorgt dafür, dass möglichst wenig überschüssiger Faden am Nahtende liegt.
- ✓ **Programmierbare Fadenspannung und Hublage**
Die Fadenspannung und die Hubhöhe des Füßchens können innerhalb der Naht automatisch verändert werden, um auf Materialunterschiede zu reagieren.
- ✓ **QONDAC equipped – Plug & Play**
Die Maschine ist bereit, mit Ihren Industrie 4.0-Systemen verbunden zu werden und so zu einer digitalisierten Nähproduktion beizutragen.

911REVOLVE – ADVANTAGES

- ✓ **Perfect seams**
The innovative rotating sewing mechanics of the stitch forming elements (hook, needle and sewing foot) ensures perfect positioning and uniformity in every single stitch – for optimum sewing results every time.
- ✓ **Infinite rotation**
Limitless rotation in both clockwise and anticlockwise without affecting the thread. This enables flexible processing without interruptions.
- ✓ **Wide range of sewing areas**
Available in different sewing areas 300 x 200 mm, 600 x 200 mm, 600 x 550 mm, 800 x 550 mm, 1.000 x 550 mm (only as SO).
- ✓ **Compact design**
Small footprint to sewing area ratio and higher dynamics compared to common rotating head CNC automats.
- ✓ **Reliable synchronization**
All rotating elements are mechanically synchronized to ensure the correct position in relation to each other at all times.
- ✓ **Simple programming**
The seam is programmed using DACcad Professional, which automatically calculates the position of the rotating elements, making programming easier and saving time.
- ✓ **Integrated bobbin thread monitor**
Prevents the seam from being interrupted by an automatic warning message when the inserted bobbin is almost empty. This prevents faulty seams.
- ✓ **Short thread trimmer – 5 mm or less**
Eliminates the need for manual finishing: The modern short thread trimmer system ensures that there is as little excess thread as possible at the end of the seam.
- ✓ **Programmable thread tension and sewing foot height**
The thread tension and the lifting height of the sewing foot can be changed automatically within the seam in order to react to material differences.
- ✓ **QONDAC equipped – Plug & Play**
The machine is ready to be connected to your Industry 4.0 systems and thus helping to achieve digitized sewing production.



APPLICATIONS

Completely new possibilities

The 911Revolve enables completely new possibilities for the use of CNC sewing units, especially for decorative stitch applications.

Your advantage: The stitch pattern of the 911Revolve is identical in all sewing directions.

Applications that were previously only produced manually due to the demands on stitch position and seam quality can now be produced with the same quality on a CNC sewing unit.

The use of exchangeable templates also allows you to work in an overlapping manner, enabling you to maximize your production output.

You can reduce the cycle times compared to non-rotating head in certain operations e.g. for sewing parallel seams.

The 911 Revolve can be flexibly adapted to your application via the seam programs and machine- and program parameters.

The turning mechanism can be deactivated via a parameter if it is not required for individual programs or program sections.

The rotation angles can also be individually set for specific positions using programmed technology points.

By using the 911Revolve, you achieve maximum reproducibility and consistent seam quality.

ANWENDUNGEN

Völlig neue Möglichkeiten

Die 911Revolve eröffnet völlig neue Perspektiven für den Einsatz von CNC-Nähanlagen, insbesondere für Zierstichanwendungen.

Ihr Vorteil: Das Stichbild der 911Revolve ist in allen Nährichtungen identisch.

Die Anwendungen, die bisher aufgrund der Anforderungen an die Stichlage und die Nahtqualität nur manuell gefertigt werden konnten, können nun in gleicher Qualität auf einer CNC-Nähanlage hergestellt werden.

Durch die austauschbaren Klammern können Sie auch überlappend arbeiten und so Ihre Produktionsleistung maximieren.

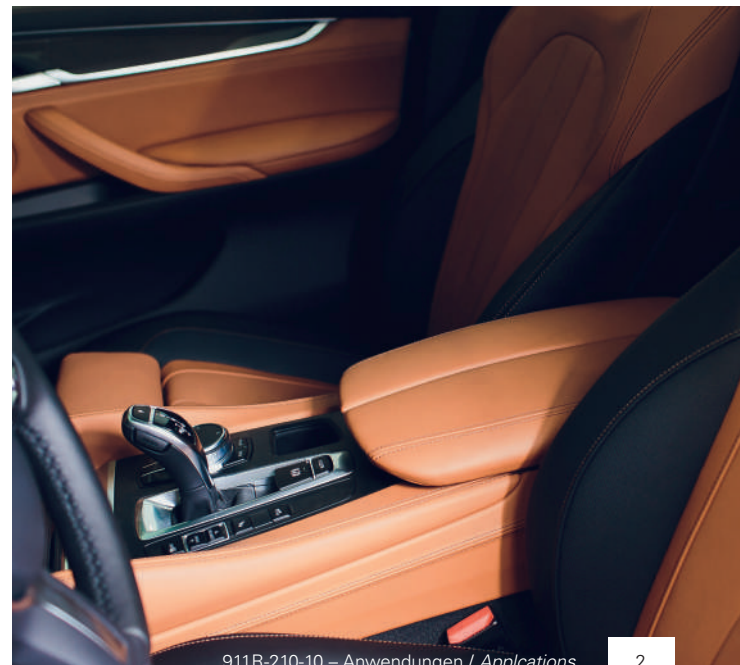
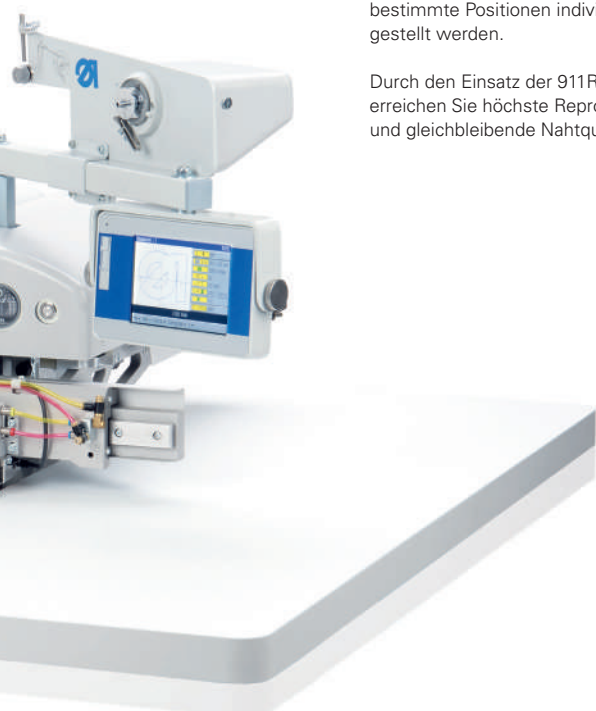
Sie können die Zykluszeiten im Vergleich zu einem nicht rotierenden Kopf bei bestimmten Arbeitsgängen reduzieren, z.B. beim Nähen von Parallelnähten.

Die 911Revolve kann über die Nahtprogramme und Maschinen- sowie Programmparameter flexibel an Ihre Anwendung angepasst werden.

Der Drehmechanismus kann über einen Parameter deaktiviert werden, wenn er für einzelne Programme oder Programmabschnitte nicht benötigt wird.

Auch die Drehwinkel können über programmierte Technologiepunkte für bestimmte Positionen individuell eingestellt werden.

Durch den Einsatz der 911Revolve erreichen Sie höchste Reproduzierbarkeit und gleichbleibende Nahtqualität.



AUSSTATTUNGEN / FEATURES

Restfadenwächter (integriert)

Der photoelektrische Restfadenwächter gibt eine Meldung über das Display aus, wenn der Unterfaden auf der Spule fast leer ist.

Remaining thread monitor (integrated)

The photoelectric remaining thread monitor shows a message on the display when the bobbin is almost empty.



Kurzfadenabschneider (integriert)

Mit dem integrierten Fadenabschneidersystem, welches an der Stichplatte montiert ist, erreicht die 911Revolve Restfadenlängen von nur ~ 5 mm.

Short Thread Trimmer (integrated)

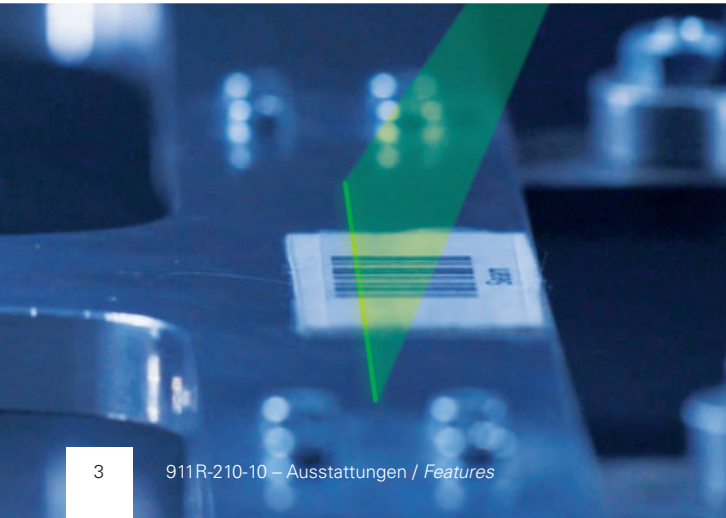
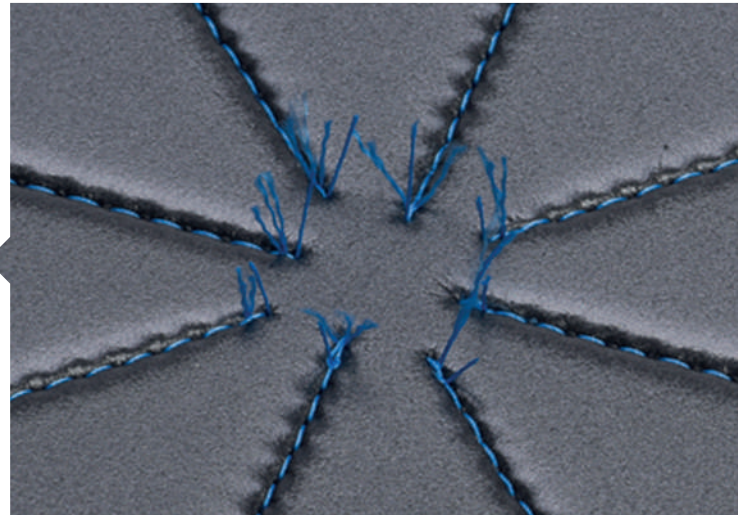
With the integrated thread trimmer system, which is mounted on the throat plate, the 911Revolve achieves remaining thread lengths of just ~ 5 mm.

Sauberer Nahtanfang (integriert)

Durch den besonders kurzen Restfaden nach dem Fadenabschneiden erzielt die 911Revolve automatisch einen sauberen Nahtanfang, vergleichbar mit einer Maschine, die mit NSB (Neat seam beginning) ausgestattet ist.

Clean seam beginning (integrated)

Due to the particularly short remaining thread after thread trimming, the 911Revolve automatically achieves a clean seam beginning, comparable to a machine equipped with NSB (Neat Seam Beginning).



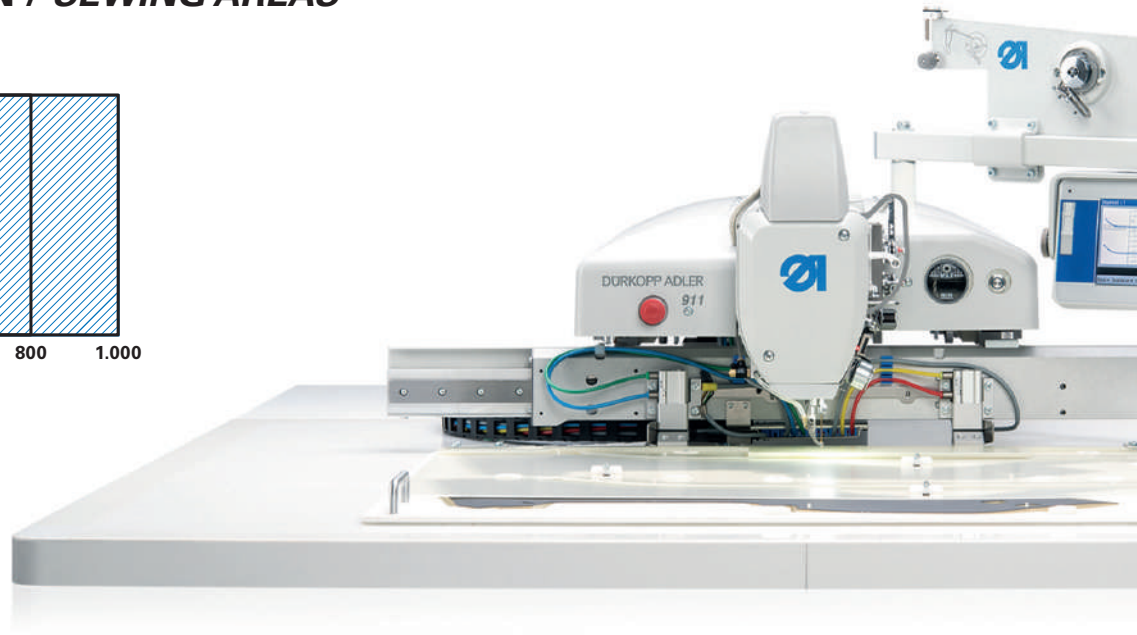
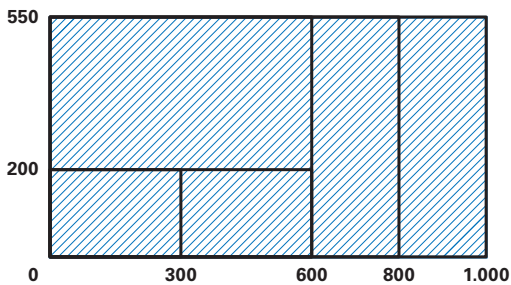
Barcode-Leser / 0911 597574 (optional)

Der Barcode-Leser scannt einen, auf der Klammer angebrachten, Barcode und ruft das damit verknüpfte Nahtprogramm auf.

Barcode reader / 0911 597574 (optional)

The barcode reader scans a barcode attached to the template and calls up the associated sewing program.

NÄHFELDGRÖßEN / SEWING AREAS

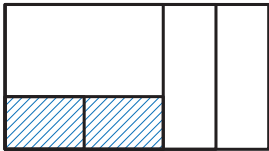


911R-210-3020-10 (Nähfeldgröße 300 x 200 mm)

- Empfohlen für: Kleine Produkte wie z.B. Geldbörsen, Ledertaschen, etc.
- Die kleinste Maschine mit Drehkopfcharakteristik auf dem Markt
- Grundfläche: 1200 x 1200 mm

911R-210-3020-10 (Sewing area 300 x 200 mm)

- Recommended for: Small products such as wallets, leather bags, etc.
- The smallest machine with a rotating head characteristics on the market
- Foot print: 1200 x 1200 mm

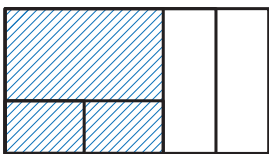


911R-210-6020-10 (Nähfeldgröße 600 x 200 mm)

- Empfohlen für: Gleichzeitiges Nähen von kleinen Produkten wie Portemonnaies, Ledertaschen, etc.
- Die Nähfläche von 600 x 200 mm ist perfekt geeignet, um mehrere Kleinteile gleichzeitig zu nähen, während die Bedienperson eine weitere Klammer einlegt
- Grundfläche: 1200 x 1200 mm

911R-210-6020-10 (Sewing area 600 x 200 mm)

- Recommended for: Simultaneous sewing of small products such as wallets, leather bags, etc.
- The sewing area of 600 x 200 mm is perfectly suited to sew several small parts at the same time, while the operator loads another clamp
- Foot print: 1200 x 1200 mm

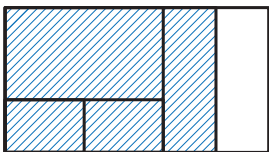


911R-210-6055-10 (Nähfeldgröße 600 x 550 mm)

- Empfohlen für: Ziernähte an Autoinnenteilen wie z.B. Seitenpaneele, Armstütze, etc.
- Mit der Nähfeldgröße von 600 x 550 mm können große auswechselbare Nähguthalter genutzt werden
- Grundfläche: 1760 x 1360 mm

911R-210-6055-10 (Sewing area 600 x 550 mm)

- Recommended for: Decorative seams on automotive interior parts such as side panels, arm rest, etc.
- With the sewing field size of 600 x 550 mm, large exchangeable material clamps can be used
- Foot print: 1760 x 1360 mm

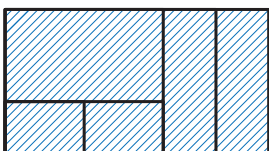


911R-210-8055-10 (Nähfeldgröße 800 x 550 mm)

- Empfohlen für: Automobilteile wie Sitze, große Seitenpaneele, etc.
- Mit der großen Nähfläche von 800 x 550 mm können auch große Teile mit hochwertigen Ziernähten versehen werden
- Ausgestattet mit dem DA SPOT System, die perfekte Lösung für perforierte Autositze
- Grundfläche: 1770 x 1725 mm (einschl. DA SPOT)

911R-210-8055-10 (Sewing area 800 x 550 mm)

- Recommended for: Automotive parts such as seating, large side panels, etc.
- With the large sewing area of 800 x 550 mm, even large parts can be provided with high-quality decorative seams
- Equipped with the DA SPOT system, the perfect solution for perforated car seats
- Foot print: 1770 x 1725 mm (Incl. DA SPOT)



911R-210-10055-10 (Nähfeldgröße 1.000 x 550 mm)

- Empfohlen für: Besonders große Anwendungen im Automobilbereich, wie Dachhimmel oder Sitzbänke
- Maximales Nähfeld von 1.000 x 550 mm
- Ausgestattet mit dem DA SPOT System, die perfekte Lösung für perforierte Autositze
- Grundfläche: 1770 x 1925 mm (einschl. DA SPOT)

911R-210-10055-10 (Sewing area 1.000 x 550 mm)

- Recommended for: Large Automotive applications in particular, such as headliners or seat benches
- Maximum sewing field of 1,000 x 550 mm
- When equipped with the DA SPOT system, the perfect solution for perforated car seats
- Foot print: 1770 x 1925 mm (Incl. DA SPOT)

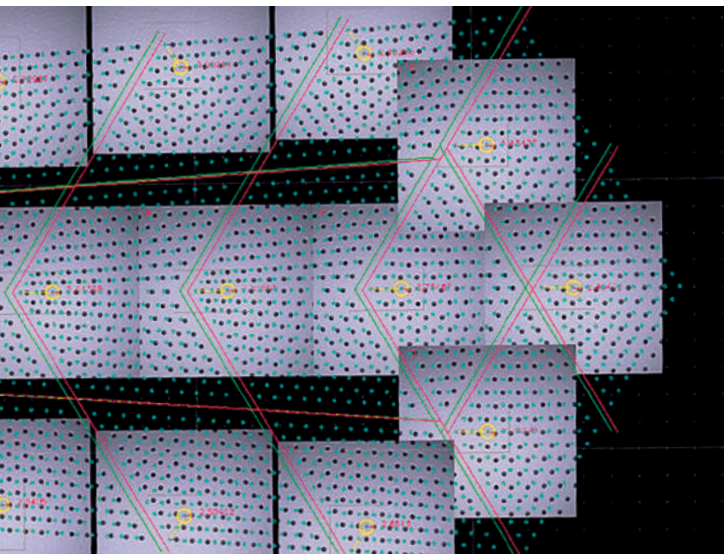
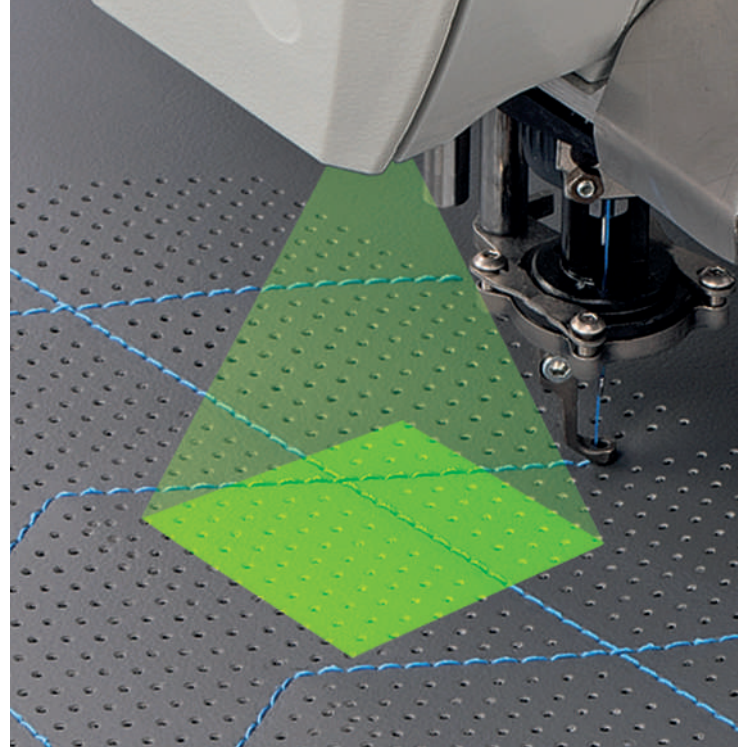
DA SPOT / DA SPOT

DA SPOT – Sewing Program Optimization Tool

Garantiert ideale Nähte – Mit DA SPOT werden Nähte an ein Perforationsmuster im Material angepasst, sodass Toleranzen im Zuschnitt und der Perforation des Materials erkannt und ausgeglichen werden. Dadurch wird eine ideale Lage der Nähte zur Perforation gewährleistet.

DA SPOT – Sewing Program Optimization Tool

Guaranteed ideal seams – With DA SPOT, seams are adapted to a perforation pattern in the material so that tolerances in the cutting and perforation of the material are recognized and compensated for. This ensures that the seams are ideally positioned in relation to the perforation.



Bestandteile

Das System besteht aus einer im Kopfdeckel verbauten Kamera und einem zusätzlichen Panel PC. An vordefinierten Punkten werden sekundenschnell Fotos vom eingelegten Material aufgenommen und mit einem Idealmuster verglichen. Je nach erkannter Ideal-Abweichung werden einzelne Nähte so neu berechnet, dass sie zum eingelegten Material passend positioniert sind.

Components

The system consists of a camera built into the head cover and an additional panel PC. Photos of the inserted material are taken at predefined points within seconds and compared with an ideal pattern. Depending on the ideal deviation detected, the individual seams are recalculated so that they are positioned to match the inserted material.

Zusatzausstattung / 0911 598204

DA SPOT ist eine Zusatzausstattung für die CNC-Maschinenklassen 911-210-10 und 911R-210-10, unabhängig der genutzten Nähfeldgröße.

Optional Equipment / 0911 598204

DA SPOT is an optional extra for CNC machine classes 911-210-10 and 911R-210-10, regardless of the sewing area used.



TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

	Stichlänge <i>Stitch length</i>	Stiche/Min. <i>Stitches/min.</i>	Nähgut <i>Material</i>	Nähfeldgröße <i>Sewing field size</i>	Speicherplätze Nahtmuster <i>Storage locations for seam pattern</i>	Speicherkapazität, Stiche je Nahtmuster <i>Memory capacity, stitches per seam pattern</i>	Anzahl von Sequenzen <i>Number of sequences</i>	Nahtmuster pro Sequenz <i>Seam patterns per sequence</i>	Programmsteuerung: Bedienfeld mit Touch Screen <i>Program control: Operating panel with touch screen</i>
	[mm] max.	[mm ¹] max.		X/Y [mm] max.	max.	max.	max.	max.	
911R-210-3020-10	0,1 – 12,7	1.800	M, MS	300 x 200	199	20.000	20	30	●
911R-210-6020-10	0,1 – 12,7	1.800	M, MS	600 x 200	199	20.000	20	30	●
911R-210-6055-10	0,1 – 12,7	1.800	M, MS	600 x 550	199	20.000	20	30	●
911R-210-8055-10	0,1 – 12,7	1.200	M, MS	800 x 550	199	20.000	20	30	●
911R-210-10055-10	0,1 – 12,7	1.200	M, MS	1.000 x 550	199	20.000	20	30	●

M = Mittelschweres Nähgut / *Medium weight material*

MS = Mittelschweres bis schweres Nähgut / *Medium weight to heavy weight material*

● = Standardausstattung / *Standard equipment*

	Eine Nadel <i>Single needle</i>	Doppel- steppstich <i>Lock Stitch</i>	Vertikalgreifer, übergroß (Ø 32 mm) <i>Vertical hook, extra large (Ø 32 mm)</i>	Faden- abschneider <i>Underbed thread trimmer</i>	Stückzähler / Spulenkapazitäts- zähler <i>Piece counter / Bobbin capacity counter</i>	Fadeneinziehvorrichtung für sauberen Nahtanfang <i>Thread clamping device for a neat seam beginning</i>	Programmierbare Fadenspannung <i>Programmable thread tension</i>
				[mm] max.			
911R-210-10	●	●	● XXL	5	●	●	●

	A = Durchgang beim Nähen B = Durchgang beim Lüften <i>A = Clearance when sewing B = Clearance when lifting</i>	Nähfuß- lüftung, automatisch <i>Sewing foot lift, automatic</i>	Integrierte LED-Näh- leuchte <i>Integrated LED-sewing light</i>	Öl-Warnleuchte <i>Maintenance indicator</i>	Luftbedarf je Arbeitshub / Luftdruck <i>Air requirement per stroke / Air pressure</i>	Nadelsystem <i>Needle system</i>	Nadelstärke <i>Needle size</i>	Synthetik / Umspinnzwirn <i>Synthetic / Core thread</i>
	A [mm] max. / B [mm] max.				[NL] / [bar]			[Nm] max.
911R-210-10	10 / 20	●	●	●	0,4 / 6	134 – 35	80 – 180	80/3 – 10/3

	Nennspannung <i>Nominal voltage</i>	Anschlusswert <i>Connected load</i>	Gewicht, Nähanlage <i>Weight, sewing unit</i>	Abmessungen (Länge / Breite / Höhe) <i>Dimensions (Length / Width, Height)</i>
	[V] / [Hz]	[kVA] max.	[kg]	[mm]
911R-210-3020-10	1 x 230 / 50/60	1,0	225	1.200 / 1.200 / 1.700
911R-210-6020-10	1 x 230 / 50/60	1,0	230	1.200 / 1.500 / 1.700
911R-210-6055-10	1 x 230 / 50/60	1,0	300	1.800 / 1.500 / 1.700
911R-210-8055-10	1 x 230 / 50/60	1,0	325	1.800 / 1.800 / 1.700
911R-210-10055-10	1 x 230 / 50/60	1,0	350	1.800 / 2.000 / 1.700

	Zusatzausstattung <i>Optional equipment</i>	Optional equipment
0911 598204	DA SPOT System: Kamerasystem zum Erkennen von Perforationsmustern und automatischer Nahtkorrektur	DA SPOT System: Camera system for recognizing perforation patterns and automatic seam correction
0911 597574	Barcode-Leser: Verhindert Schäden, die durch falsche Auswahl der Nahtprogramme entstehen könnten	Barcode reader: Prevents damage caused by incorrect selection of sewing programs
0911 597534	Lasermarkierleuchte zum Markieren einer Einlegeposition	Laser marking light for marking an insertion position
9835 200353	DACCad Professional: Programmiersoftware zum Erstellen der Nahtprogramme	DACCad Professional: Software for seam programming
0911 407524	Mechanische Höhenverstellung für stehende Arbeitsweise für 6055 und 8055	Mechanical height adjustment for 6055 und 8055



Dürkopp Adler GmbH

Potsdamer Str. 190
33719 Bielefeld, Germany

Phone: +49 (0) 521 925-00
E-mail: marketing@duerkopp-adler.com
www.duerkopp-adler.com



Sie möchten mehr Informationen?
Besuchen Sie unsere Produktwebsite.

Need more information?
Visit our product website.